

ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЕ ПРОЕКТЫ

БЫСТРИНСКИЙ ГОК (ЧИТИНСКИЙ ПРОЕКТ)

Местоположение

Забайкальский край, Газимуро-Заводский район, 16 км к востоку от с. Газимурский Завод

Описание

Проект строительства Быстринского ГОКа включает в себя разработку открытым способом Быстринского месторождения, строительство горно-обогатительного комбината (ГОК) с полной инфраструктурой, включая линию электропередач, железную дорогу Борзя — Газимурский завод протяженностью 227 км, а также вахтового поселка.

Строительство карьера и ГОКа было начато в 2013 году. В 2017 году была введена в эксплуатацию линия электропередач мощностью 220 кВт, а также построен вахтовый поселок на 1 047 мест. В октябре 2017 года ГОК был запущен в пусконаладочном режиме под нагрузкой. В декабре 2019 года ГОК введен в промышленную эксплуатацию. Выход на проектную мощность запланирован к 2021 году.

Запасы руды¹

316 млн т

Среднее содержание

Cu — 0,7%

Fe₃O₄ — 23%

Au — 0,9 г/т

Инвестиции на 2020–2022 годы составят

16,7 млрд руб.
(252,0 млн долл. США)

Проектная мощность фабрики

10 млн тонн в год

Новые рабочие места

~2 тыс. человек



ООО «ГРК «Быстринское» (Быстринский ГОК) — новый проект «Норникеля» по производству медного, золотосодержащего и железорудного концентратов, запущенный в промышленную эксплуатацию в 2019 году. Быстринский ГОК является крупнейшим гринфилд-проектом в российской горнодобывающей отрасли, который включает в себя добычу и обогащение руды, а также отгрузку готовой продукции потребителям. «Норникель» владеет 50,01% Быстринского ГОКа, 39,32% принадлежит CIS Natural Resources Fund и 10,67% — Highland Fund. Инвестиции в проект на 2005–2020 годы составят 92,5 млрд руб. (1,8 млрд долл. США).

График работ в 2019–2020 годах

'19

- Инвестиции — **6,7 млрд руб. (103 млн долл. США)**
- Переработано 7,5 млн тонн руды, произведено меди в концентрате — **43,5 тыс. тонн**, золота в концентрате — **177 тыс. тр. ун.** и железорудного концентрата — **1,3 млн тонн**. Получена EBITDA **349 млн долл. США**

'20

Выход ГОКа на проектную мощность с годовыми объемами производства металлов в концентрате: меди — **55–65 тыс. тонн**, золота — **220–240 тыс. тр. ун.**; железорудного концентрата (Fe — 66%) — **1,5–1,7 млн тонн**

^{1/} Данные приведены по российской классификации (A+B+C1+C2).

ТАЛНАХСКАЯ ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА



Талнахская обогатительная фабрика (ТОФ) Заполярного филиала Компании перерабатывает богатые, медистые и вкрапленные руды Октябрьского и Талнахского месторождений с получением никель-пирротинового и медного концентратов. В 2019 году ТОФ переработала 10,7 млн тонн руды, извлечение никеля в коллективный концентрат составило 85,9% (+2,7% год к году).

В рамках третьего этапа (ТОФ-3) планируется увеличение мощности фабрики до 18 млн тонн в год и строительство второй очереди хвостохранилища. Завершение проекта запланировано на 2023 год, выход на проектную мощность — к 2024+. Инвестиции в ТОФ-3 за 2020–2024 годы оцениваются в 40 млрд руб. (около 0,6 млрд долл. США).

Местоположение

Красноярский край, Норильский промышленный район

Описание

Модернизация фабрики включает в себя три этапа. На первом этапе (ТОФ-1) была проведена реконструкция действующей флотации и замена устаревших флотомашин с целью поддержания мощности фабрики на уровне 7,5 млн тонн в год (проект завершен в 2015 году). В рамках второго этапа (ТОФ-2) был расширен главный корпус фабрики, проведена реконструкция корпуса приготовления реагентов, дополнительно построены шаровые и вертикальные мельницы, а также первая очередь хвостохранилища. В результате мощность фабрики выросла до 10 млн тонн в год. Проект ТОФ-2 был завершен в 2018 году.

Использование новой технологии обогащения позволит повысить извлечение на 4–7% по всем ключевым металлам.

График работ по ТОФ-3
в 2019–2024 годах

'19 '20-'22 '23-'24

- Инвестиции — 424 млн руб. (7 млн долл. США)
- Завершено обследование строительной площадки и проведены подготовительные работы
- Завершена разработка проектной документации
- Получено положительное заключения Главгосэкспертизы России и разрешение на строительство
- Выполнены подготовительные работы в главном корпусе ТОФ

- Разработка рабочей документации
- Строительно-монтажные работы
- Поставка оборудования
- Пусконаладочные работы

- Ввод в эксплуатацию
- Выход на проектную мощность

ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЕ ПРОЕКТЫ

МОДЕРНИЗАЦИЯ ЦЕХА ЭЛЕКТРОЛИЗА НИКЕЛЯ

Местоположение

Мурманская область, г. Мончегорск

Описание

Проект модернизации ЦЭН-2 ставит целью создание высокоэффективного производства катодного никеля путем перевода существующих мощностей на технологию электроэкстракции никеля из растворов хлорного раствора никелевого порошка трубчатых печей и увеличения объемов производства со 120 тыс. до 145 тыс. тонн катодного никеля в год. Новая технология позволит достигать максимальных показателей чистоты готового металла и снизить объем загрязняющих веществ. Инвестиции на 2020–2021 годы составят 2,9 млрд руб. (43,4 млн долл. США).



Цех электролиза никеля № 2 (ЦЭН-2) входит в состав Кольской ГМК и производит катодный никель путем электроэкстракции.

График работ
в 2019–2020 годах

'19

- Инвестиции — **4,8 млрд руб. (74,5 млн долл. США)**
- Осуществлена переоснастка ванн электроэкстракции, уровень выполнения работ по проекту составляет 98%

'20

- Наладка и выход на проектную мощность